

ATA DA ASSEMBLÉIA GERAL ORDINÁRIA DE 2020 DA
ORGANIZAÇÃO FUNILENSE DE ATLETISMO

LISTA DE PRESENÇA
Data: 25 de Maio de 2022

Alex Sandro de Jesus Lopes	Alex Sandro J. Lopes
Alexander Russo	
Aline Silva	Aline de Silva
Anderson Marques de Moraes	
André Lopes da Silva	André Lopes da Silva
Bruno Benedito da Silva	Bruno Benedito da Silva
Celso Ficagna	
Delcio dos Santos da Fraga	
Evandro Cassiano de Lázari	
Guilherme Pizzirani	
Jadson Alves dos Santos	Jadson Alves dos Santos
Jéssica Gonzaga dos Santos	
José Vicente dos Santos Filho	
Luis Gustavo Aguiar da Silva	Luis Gustavo A. Aguiar
Maria Aparecida Caetano	
Ralf Rei Airton de Oliveira	Ralf Rei Airton
Sérgio Luis Coutinho Nogueira	
Simone Meyer Sanches Mendes	Simone Sanches
Sinval Souza de Oliveira	Sinval
Stephanie Andreza de Jesus Guimarães	Stephanie Andreza Jesus Guimarães
Thiago do Rosário André	Thiago do Rosário André
Tiago Florencio Bueno	Tiago Bueno
Tiffani Beatriz Domingos Silva do Nascimento Marinho	Tiffani Beatriz Domingos
Vanderlei Cordeiro de Lima	Vanderlei Cordeiro de Lima
Vitor Roselli Stefanini	Vitor Roselli Stefanini

REGISTRADO SOB Nº

086368

1ª RCDU CAMPINAS

ORGANIZAÇÃO FUNILENSE DE ATLETISMO

C.N.P.J. nº 05.534.214/0001-07

LISTA NOMINAL DE ASSOCIADOS COM DIREITO A VOTO

1. Alex Sandro de Jesus Lopes (Treinador)
2. Alexander Russo (Atleta)
3. Aline Silva (Treinador)
4. Anderson Marques de Moraes (Professor)
5. André Lopes da Silva (Atleta)
6. Bruno Benedito da Silva (Atleta)
7. Celso Ficagna (Treinador)
8. Delcio dos Santos da Fraga (Massoterapeuta)
9. Evandro Cassiano de Lázari (Treinador)
10. Guilherme Pizzirani (Treinador)
11. Jadson Alves dos Santos (Massoterapeuta)
12. Jéssica Gonzaga dos Santos (Atleta)
13. José Vicente dos Santos Filho (Treinador)
14. Luis Gustavo Aguiar da Silva (Atleta)
15. Maria Aparecida Caetano (Assistente Social)
16. Ralf Rei Airton de Oliveira (Atleta)
17. Sérgio Luis Coutinho Nogueira (Empresário)
18. Simone Meyer Sanches Mendes (Psicóloga)
19. Sinval Souza de Oliveira (Treinador)
20. Stephanie Andreza de Jesus Guimarães (Atleta)
21. Thiago do Rosário André (Atleta)
22. Tiago Florencio Bueno (Treinador)
23. Tiffani Beatriz Domingos Silva do Nascimento Marinho (Atleta)
24. Vanderlei Cordeiro de Lima (Atleta)
25. Vitor Roselli Stefanini (Fisioterapeuta)





Guilherme Pizzirani

Presidente

Organização Funilense de Atletismo




ORGANIZAÇÃO FUNILENSE DE ATLETISMO
CNPJ/MF Nº 04.534.214/0001-07

**ATA DA REUNIÃO DA ASSEMBLEIA GERAL ORDINÁRIA PARA
APROVAÇÃO DOS BALANÇOS PATRIMONIAIS DE 2021
PELO CONSELHO FISCAL
REALIZADA EM 25 DE MAIO DE 2022**

1. **Data, Hora e Local:** Aos 25 de Maio de 2022, às 13 horas e 30 minutos, na sede da Organização Funilense de Atletismo, no Município de Campinas, Estado de São Paulo, na Rua Silvino Gobbi, nº 300, casa 24, Parque Jambeiro, Cep: 13042-770.
2. **Convocação e Presença:** Conforme edital veiculado nos dias 19 de Maio de 2022 na página 14, dia 20 de Maio de 2022 na página 13 e dia 21 de Maio de 2022 na página 12 do Jornal Todo Dia, todos os membros do Conselho Fiscal com direito a voto estavam presentes, bem como os associados que acharam por bem comparecer para a assembleia convocada, conforme assinaturas constantes desta ata.
3. **Mesa:** A mesa foi presidida pelo Sr. Guilherme Pizzirani e secretariada pela Sra. Simone Meyer Sanches Mendes.
4. **Ordem do dia:** (i) apresentação do balanço patrimonial 2021; (ii) apreciar, aprovar ou rejeitar as contas encerradas em 31 de dezembro de 2021, acompanhadas do Parecer emitido pelo Conselho Fiscal; (iii) apreciar, aprovar ou rejeitar o orçamento anual e o programa de trabalho proposto pela Diretoria Executiva.
5. **Deliberações:** Instalada a Assembleia e dando início às análises, e discutidos todos os pontos levantados pelos presentes, inexistindo dúvidas a serem sanadas, os membros do Conselho Fiscal, e os associados presentes, por unanimidade de votos e sem quaisquer ressalvas, aprovaram (i) o Parecer emitido pelo Conselho Fiscal; (ii) o balanço patrimonial 2020; (iii) o orçamento anual e o programa de trabalho proposto pela Diretoria Executiva.
6. **Encerramento:** Nada mais havendo a tratar, o presidente da mesa deu por encerrado os trabalhos, lavrando a ata que, lida e aprovada, foi assinada por todos os presentes.

Campinas, 25 de Maio de 2022.



Guilherme Pizzirani
Presidente da Mesa



Simone Meyer Sanches Mendes
Secretária da Mesa



ORGANIZAÇÃO FUNILENSE DE ATLETISMO
CNPJ/MF Nº 04.534.214/0001-07

CONSELHO FISCAL


PARECER

O Conselho Fiscal ao ORGANIZAÇÃO FUNILENSE DE ATLETISMO, no exercício de suas atribuições legais e estatutárias, em reunião realizada nesta data, concluiu o exame das Contas da Associação, relativas ao exercício encerrado em 31 de dezembro de 2021, compostas pelo Balanço Patrimonial, Balancete Analítico e Demonstrações do Resultado do Período. Tais exames foram seguidos, ainda, pela análise de documentos e, substancialmente, por informações e esclarecimentos prestados aos membros deste Conselho pela Diretoria da Associação.


Desta forma, com base nos exames realizados, o Conselho Fiscal, por unanimidade, concluiu que os documentos acima referidos apresentam-se em ordem, opinando favoravelmente ao seu encaminhamento para deliberação da Assembleia Geral dos Associados.

Campinas, 15 de Maio de 2022.

Conselheiros Presentes:


Sergio Luis Coutinho Nogueira


Vanderlei Cordeiro de Lima


André Lopes da Silva

